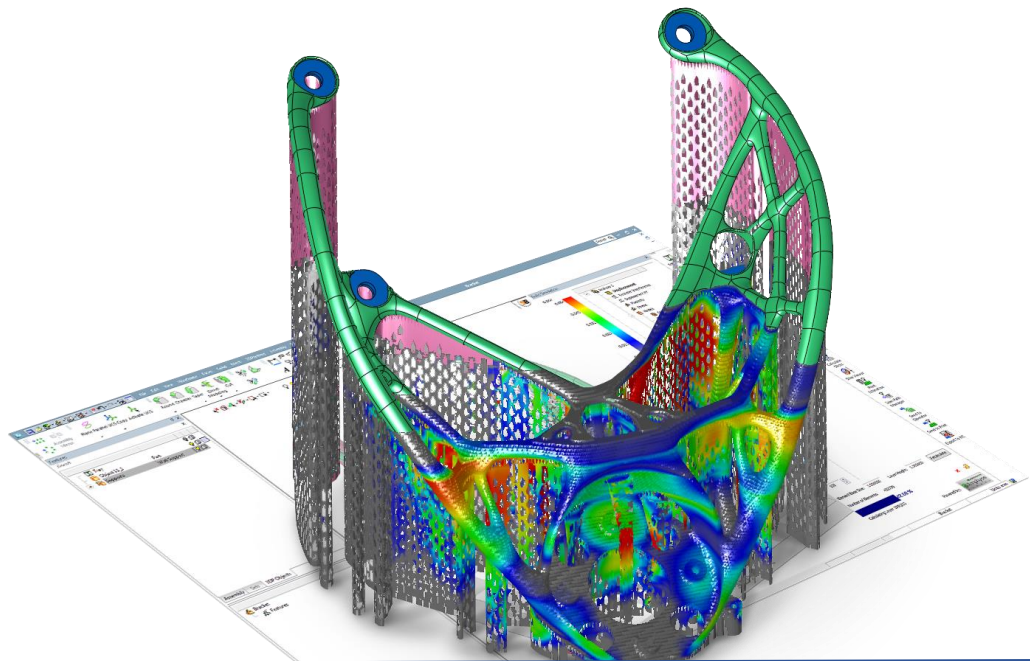


金属プリンタ向け総合CAD/CAMソリューション



4 Outstanding Features

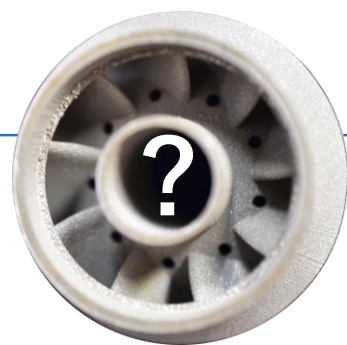
- 1 全てのCADとメッシュ形式ファイルの読み可能
- 2 プリント領域を分割し、異なるテクノロジー割付可能
- 3 高度な解析機能により最適なラティス及びサポート構築可能
- 4 5軸加工に対応し高精度な仕上げ加工、プリント後処理可能



メタル アディティブ マニュファクチャリングのための
オールインワンソリューションソフトウェア



3DXpert™



3DXpertがメタルアディティブマニュファクチャリングにとって最良の選択なのはなぜか？

特別な要件には特別なソフトウェアが必要

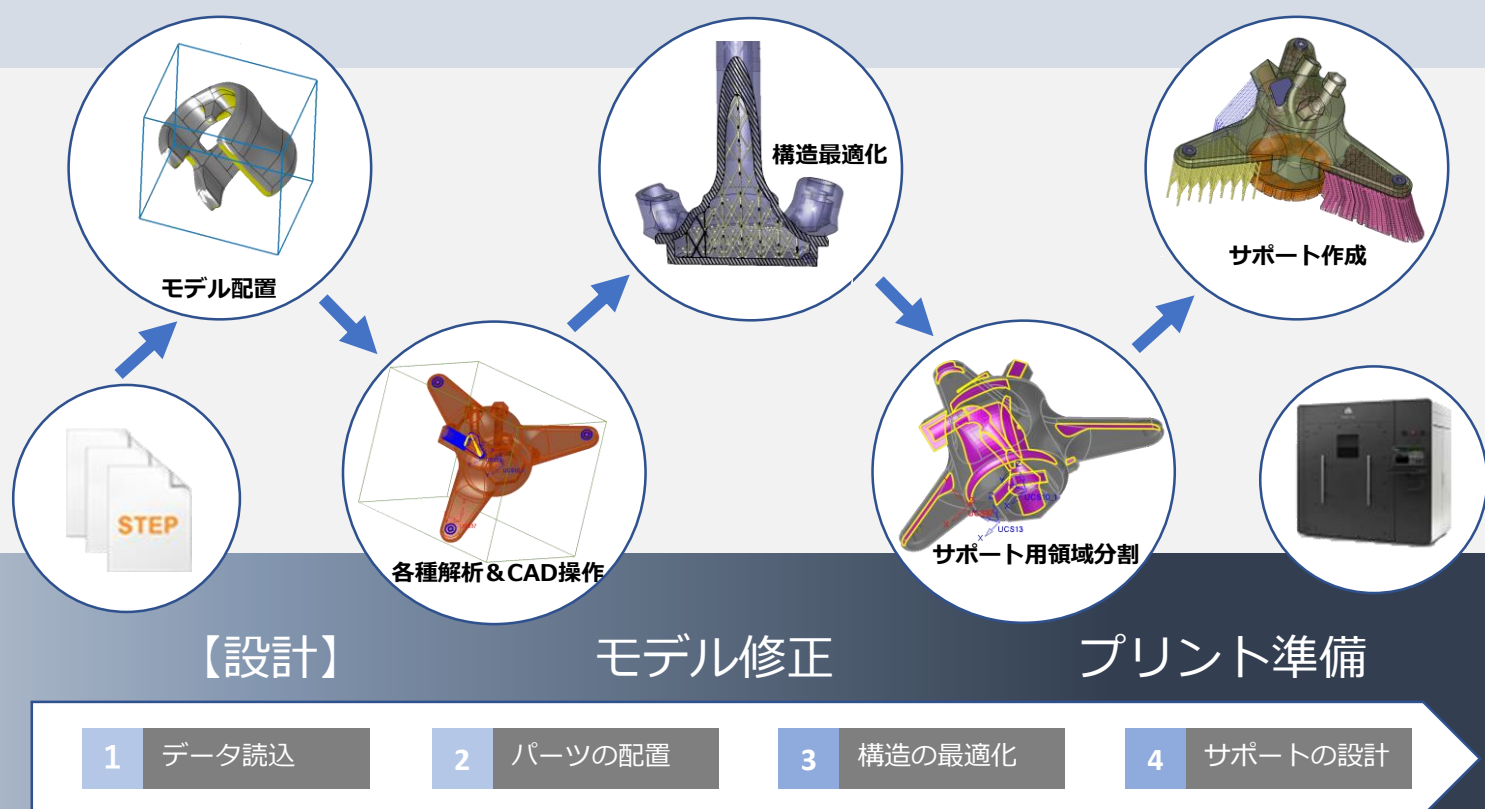
金属積層造形には、プラスチックや他の素材による3Dプリントとは全く異なる独自の要件があります。それが金属プリントのニーズに特化したソフトウェアが必要とされる理由です。3DXpertは金属積層固有の課題に応えられるように設計されました。金属プリント用のパーツの準備と最適化を簡単にすることで、高品質なパーツを画期的な速さでプリントまで仕上げることを可能にします。

工程全体のための単一総合ソリューション

3DXpertは単一の総合ソリューションであり、メタルアディティブマニュファクチャリング全体を網羅します。もはやものづくりのためにいくつもの異なるソリューションは必要ありません。3DXpertは必要なもの - 部品データの読み込み、形状の最適化と格子構造作成、スキャンパス計算、ビルドプラットフォームへの配置、プリンターへの送信、さらに必要に応じて最終製品の切削加工まで、すべてを提供する総合ソフトウェアソリューションです。

3DXpert 作業プロセス - 設計から製造まで

3DXpertはアディティブマニュファクチャリングの工程全体に対応します。単一の総合ソフトウェアソリューションがワークフローを単純化し、製造へのどんな障壁も取り除きます。設計から製造において完全な柔軟性と制御性を提供します！



オールインワンソリューション

STL+
CADデータ
ハイブリッド処理

Original
構造最適化
モデル配置
サポート設計

Original
プリント最適化
領域分割
スキャン計算

ポスト出力
NC加工
荒取、仕上げ
5軸加工まで

形式に制限されない、優れた敏捷性、品質、速度での作業

3DXpertは、3Dプリントのパーツ作成に新時代をもたらします。B-Rep（境界表現、つまりソリッドまたはサーフェイス）形式とポリゴンメッシュ形式（STLなど）のどちらでもシームレスに処理することが可能です。3DXpertのこの機能が、ソリッドやサーフェイスデータをメッシュに変換する必要を省き、データの品質と整合性を向上します。どんな形式で作業しても、パラメトリックなCADツールをベースとして履歴を使用することで、工程のどの段階においてもモデルを変更することができ、大きな柔軟性が得られます。

自動化と完全ユーザー制限の究極の組み合わせを活用

3DXpertは反復作業を自動化する一方で、それぞれのパラメータや設計全体や製造工程の様子を制御が可能なツールの最適な組み合わせを提供します。各プリンター、材料、プリントストラテジーに最適な指針に基づいた事前定義パラメーターの利用や、または今までにないユーザーオリジナルのスキャンパス計算方法やパラメーターによるプリントストラテジーを開発することで、プリンターを最大限に活用します。

- ・ 統合されたソリューションですべての3Dメタルプリントの需要に対応
- ・ 素早く簡単なプリントのための準備と最適化
- ・ 記録的に短い時間で高品質なパーツを作成



5

プリントストラテジー
の最適化

6

スキャンパスの計算

7

ビルドプラットフォーム
への配置とプリント

8

プリント後の処理操作

設計

ソリッド

サーフェス

ワイヤーフレーム

要素混在の作業環境で、プリントモデルを強力サポート

シームレスで強力なハイブリッドモデリング

強力なソリッドと豊富なサーフェス機能を兼ね備え、いかなる形状に対しても柔軟に対応が可能です。自動車業界などで必要とされる、高度なサーフェス機能も幅広くサポートしています。

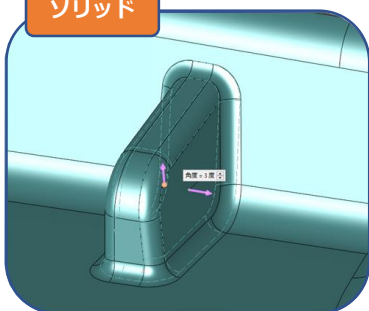
サーフェス・ソリッド混合データにも対応

他のCADから取り込んだデータの強力なヒーリング機能を備えています。また、ソリッド化が困難な場合にも、全モジュールにおいて、サーフェス・ソリッド混在データのまま作業を進めることが可能です。

簡単に使いやすい操作環境

分かりやすいアイコンメニューを採用し、メニューやツールバーのカスタマイズが可能です。操作の順序を示すガイドメニューに沿って作業を進めることで、初心者の方でも容易に仕事を進めることが可能です。より直観的かつ容易に学習でき、今までよりも早く習得することができます。その結果、お客様の生産性を向上させます。ユーザーインターフェースは、ツールバーの大きく鮮明なアイコン、メニューへの画期的なアプローチ、ユーザーがコマンドを見つけやすくする包括的な検索ツール、そして、ユーザー定義色を含む新しい色選択ツールを提供します。

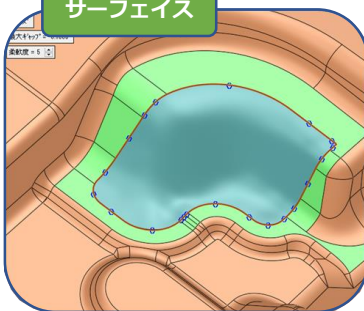
ソリッド



ダイレクトモデリング機能

面の位置だけでなく、勾配角度、オフセット、フィレットの半径などの値を容易に変更することができ、他の設計に影響を与えません。

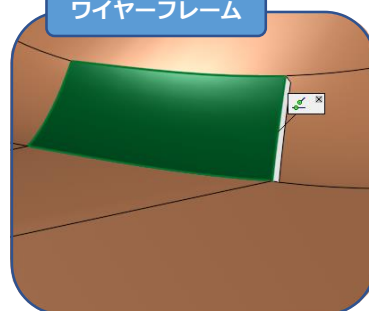
サーフェス



領域面作成

大きな面ギャップをスムーズにぼかし面として作成可能です。

ワイヤーフレーム



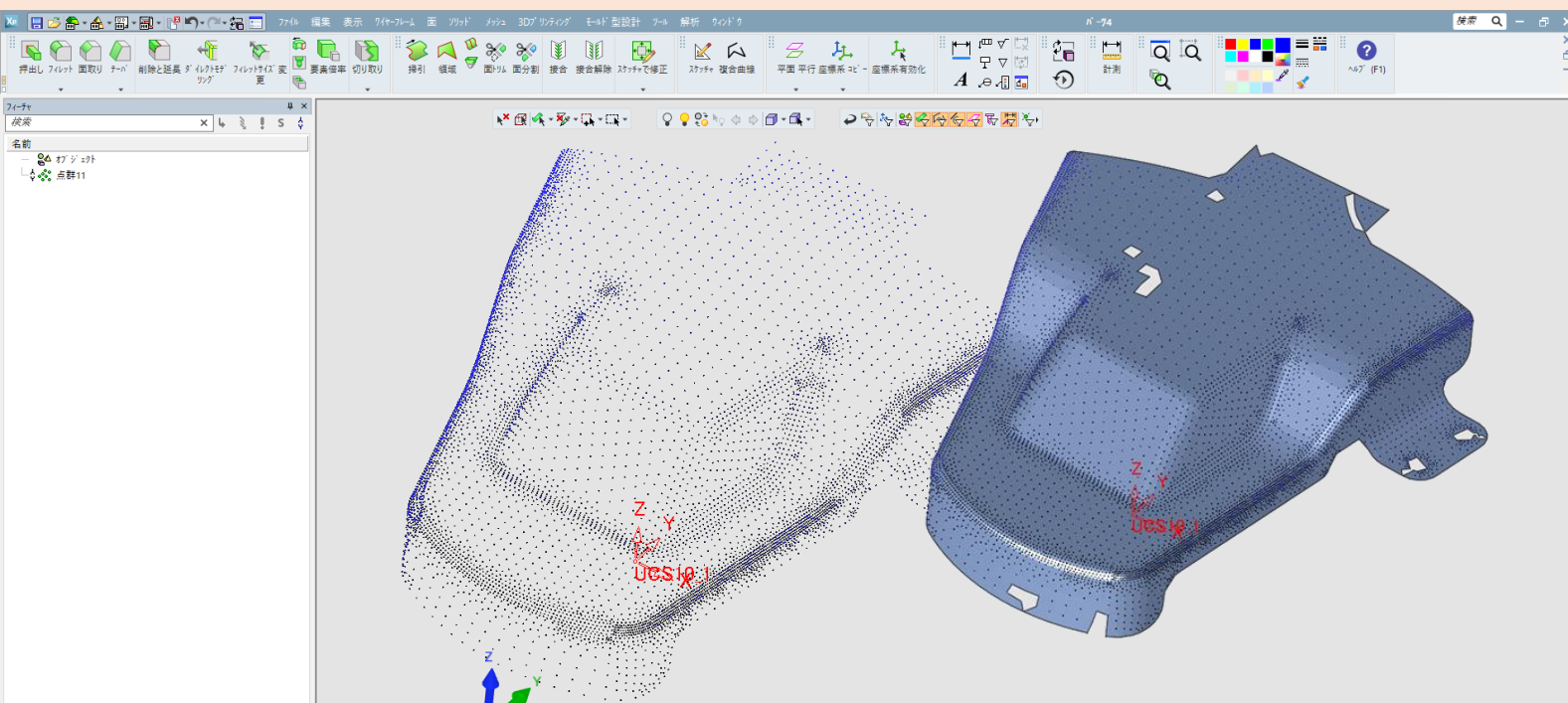
面変形

修正したい面を指定し、参照する稜線などへ拘束条件を定義し接合させることができます。

点群処理機能

点群情報 (csvファイル) からメッシュデータ変換

設計の変形を目的とする設計モデルで、偏差解析を比較し実行するためのスキャンデータを使用する場合に使用されます。



HybridCAD

1 データ読込

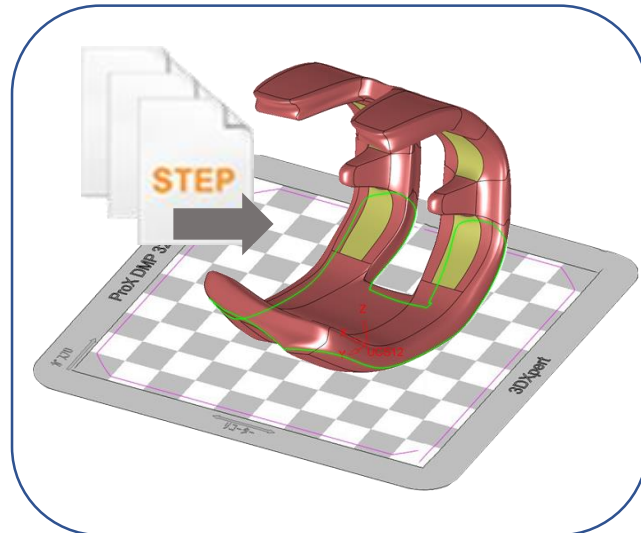
データの読み込み

既存のソフトウェアは三角近似されたメッシュデータでの処理を余儀なくされたが、3DXpertは、メッシュとB-Rep（ソリッド、サーフェース）をサポートが可能になります。

メリット

- ・ データ品質を保持
- ・ メッシュへのダウングレード不要
- ・ 一般的なCAD機能を適用可能

すべてのCAD形式（B-Rep, DXF, IGES, STEP, VDA, Parasolid（バイナリを含む）, SAT（ACIS）, STL,SAB）, PMIデータを含むネイティブ形式（AutoCAD, Autodesk Inventor, CATIA, Creo Elements/Pro, Siemens NX, SOLIDWORKS, SolidEdge）、また実質的にはすべてのメッシュ形式をデータとして読み込みます。

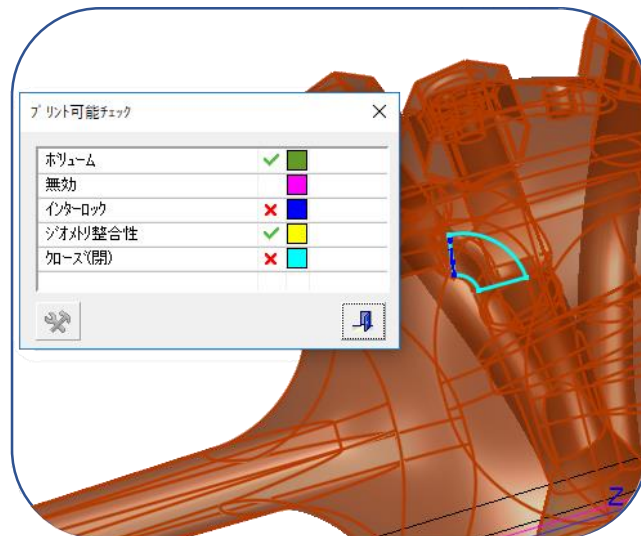
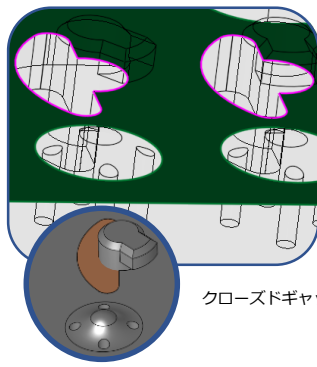
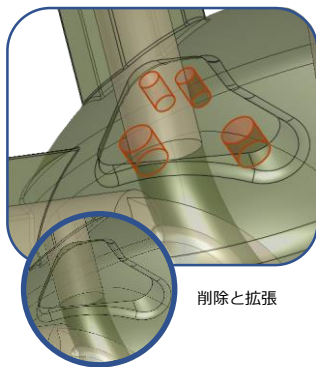


プリンタ加工チェック

パーツを選択すると次の項目の確認がされます。

- ・ ボリューム — トレイの内側にすべての形状が収まっている
- ・ 無効 — 除外できずに内部にパウダーが残る領域（空洞）が無い
- ・ インターロック — 複数のパーツがある場合に干渉チェック
- ・ ジオメトリ整合性 — 形状に問題がないか
- ・ クローズ（閉） — パーツボディが閉じているか

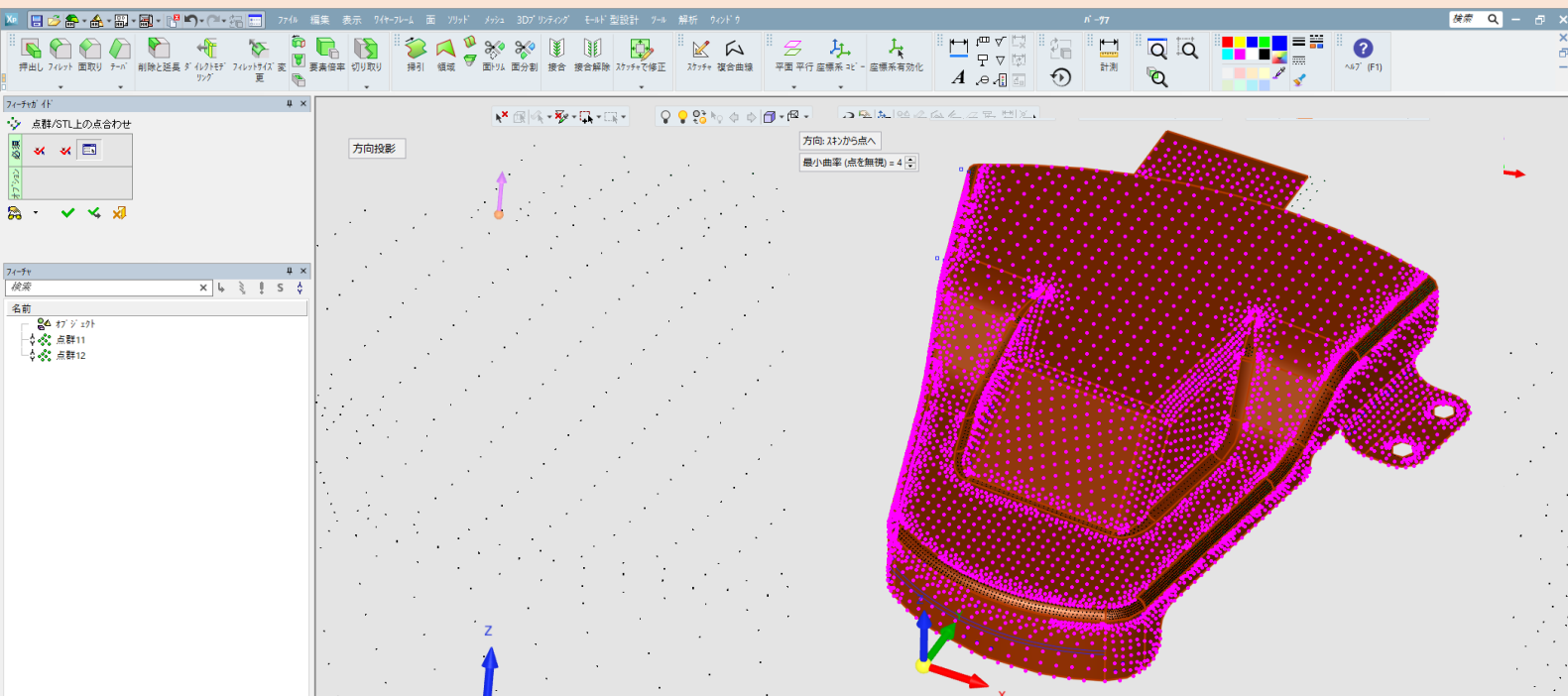
問題箇所を効率良く修正可能です。



パーツのボディが閉じていないことが報告されています。

点群とSTLモデル上の点を合わせます

元の点（通常は点群）と目標点（別の点群またはSTL）との間に、ベクトル（直行や方向）における点群のペアを作成し、CSVファイルへ保存されます。

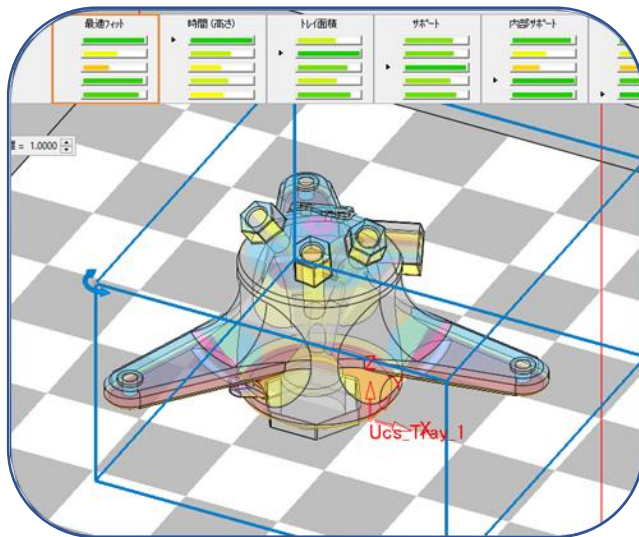


パーツ準備

あらゆるパーツを最適にプリントするための準備

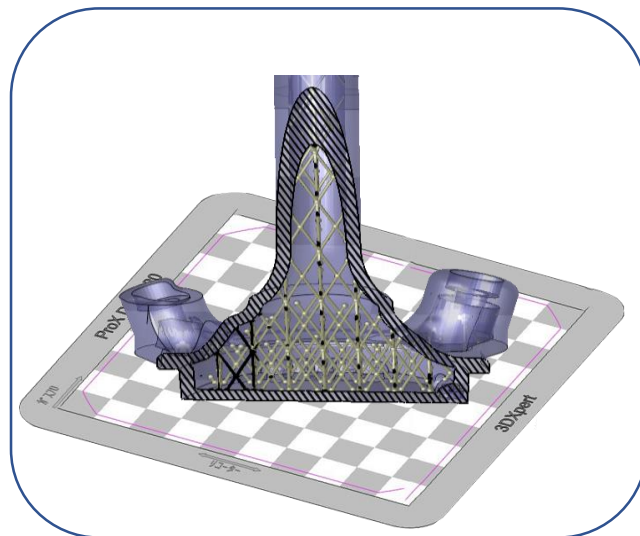
2 パーツの配置

- ・ ガスフローやリコーターおよびローラー方向を視覚的に確認しながらプリンタートレイにパーツを配置します。
- ・ サポートを必要とする部位やダウンフェース領域をリアルタイムに解析しながらパーツの向きを設定します。自動での方向最適化はパーツをトレイ上に維持しながらサポート領域が最小となる向きに配置することができます。
- ・ スケーリングを使って、ビルド中に生じるパーツの収縮を補正します。
- ・ パラメトリック且つ履歴ベースのハイブリッド（B-repとメッシュ）CADツールの豊富な機能群と高度なダイレクトモデリングツールで、パーツのプリント適正の改善や、後処理用の加工（穴の充填、加工用のオフセット、プリント適正の制限による形状修正など）をおこないます。



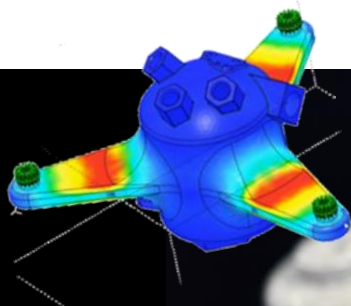
3 構造の最適化

- ・ マイクロラティス（微小格子）を使って重量と材料を削減します。画期的な容量表示技術（V-Rep）がマイクロラティスの軽くて早い作成や編集、可視化した操作を可能にし、履歴ベースのパラメトリック機能と格子構造の強みを隔たり無く統合します。
- ・ 円形部品にはより適合しやすい放射状格子を作成、独自の格子セルの定義、また、FEAストレス解析に基づいた格子の変径径など、格子構造をパーツに合わせて最適化します。
- ・ 他のシステムで設計した格子構造を読み込みます。
- ・ V-Rep技術を使って医療パーツにサーフェスラティスを適用します。インプラントやその他の医療モデルの外皮にボリュームテクスチャを追加し、必要とされる多孔性を持たせます。
- ・ インフィルを使ってパーツに空洞を作り、パーツの重量と消費材料を軽減します。多くの2Dパターンライブラリをベースに押し出した形状でパーツ内にうち壁を作成します。
- ・ 必要であればCADツールを使ってパーツを改良（サーフェスのオフセットや穴径の変更など）し、使用するプリンターに合わせて調節します。



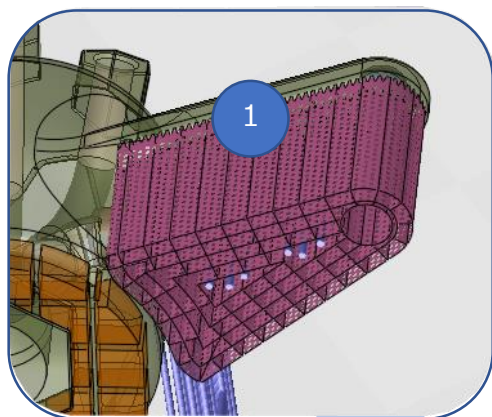
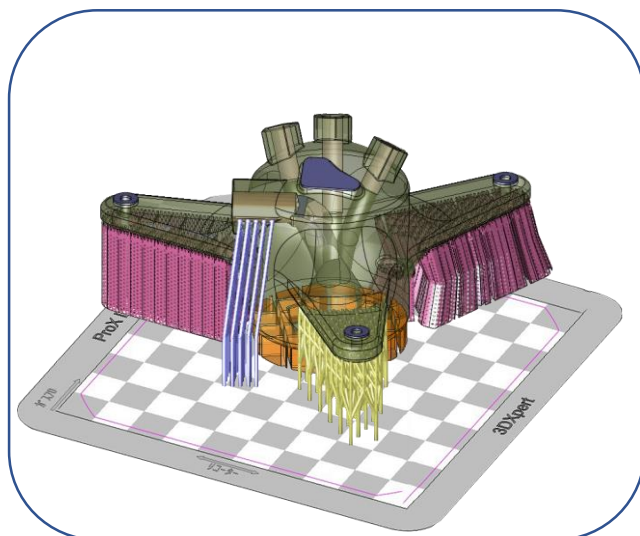
ラティス構造 FEA解析機能

- ・ FEA解析ソフトウェアヘデータを書き出し、指定したポイントへ圧力を加えた場合の力の掛かり方を、カラーマップに沿ってビジュアルで表示させることができます。（赤や黄色で色分けされた領域には高い力が掛かっておりませんが、青く色分けされた領域には負荷は掛かっていません。）



4 サポートの設計

- パーツを解析してサポートが必要となる領域を検出するか、または手動で領域を定義します。
- どんな種類のサポートも簡単に作成することができます（壁、格子、ソリッド、コーン、スカート）。豊富なツールセットを使って、サポートを断片化、傾斜付け、オフセットし、除去の簡易化と必要となる材料を最小化します。
- 必要に合ったサポートを自動作成するために、独自のサポートをテンプレートとして定義、保存し、再利用することができます。高度なメタルテンプレートを使えば1回のクリック操作でパーツ全体に必要なサポートを作成することもできます。
- 届きにくい領域へのサポート作成の必要性を無くします。特殊なプリントストラテジーを使ってビルディングサポートを使わずにプリントの整合性を確保します。
- パーツが潜在的に持つストレスを迅速に解析し、パーツの変形を防ぐサポート設計に役立ちます。

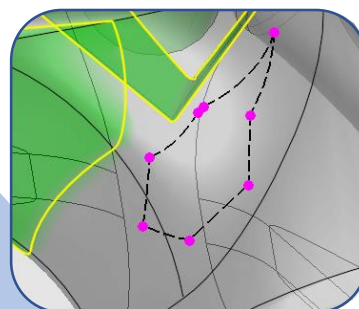


サポート設定

サポートの基本形状（ベースシェイプ）を様々な種類、高さなどを定義して設定する事ができます。

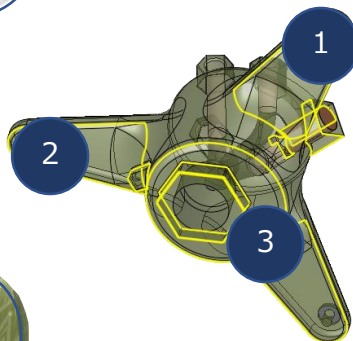
手動領域

自動で領域区分されなかった領域に対して、手動で領域を定義することもできます。



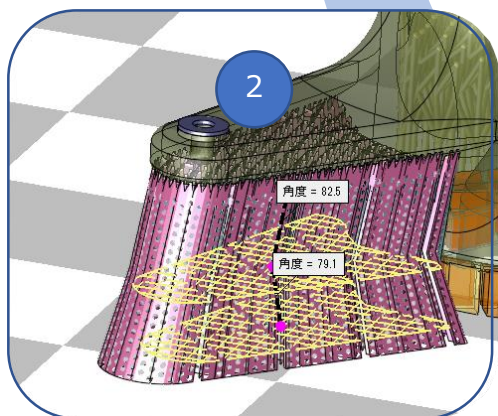
サポート必要領域分割

ここで分割された領域毎にサポート作成ができます。



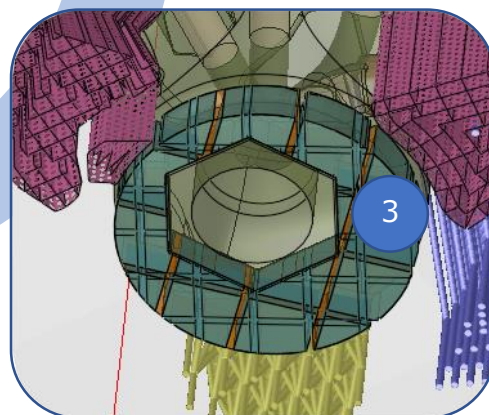
ウォールサポート

サポートの中央付近にガイドラインが追加され、サポートを好きな方向へ傾けることができます。ブレイク点を複数追加させ、尺度を入力し調整加工も可能です。



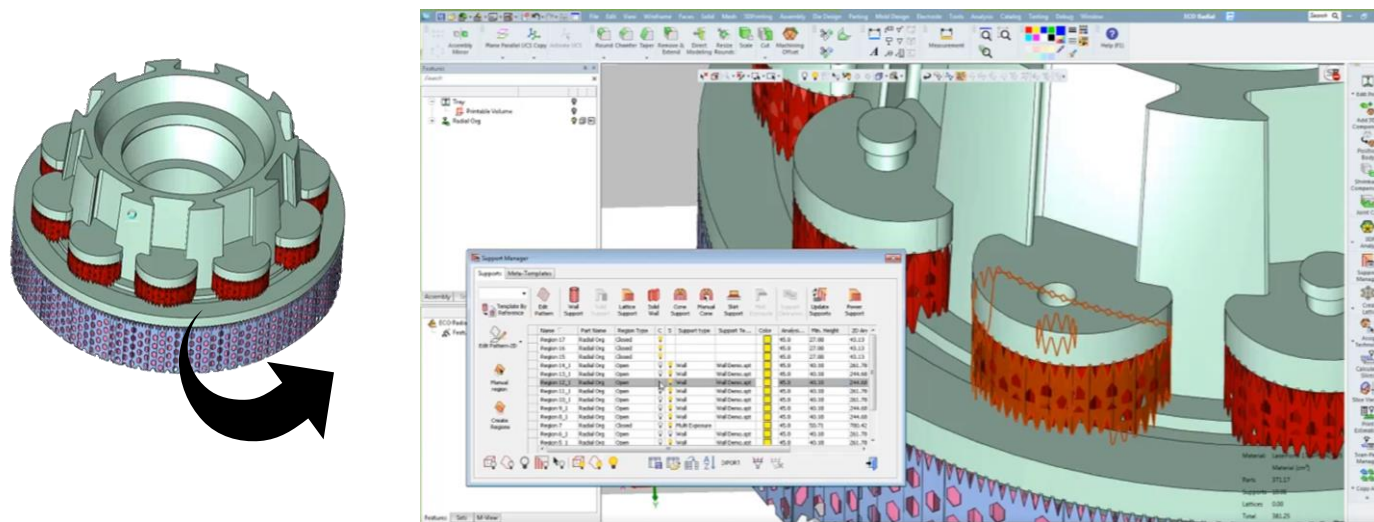
ソリッドサポート

非常に大きなサポートですが、断片化することにより、材料を抑え、プリント時間を短縮させることができます。



設計変更指示（ECO）ツール

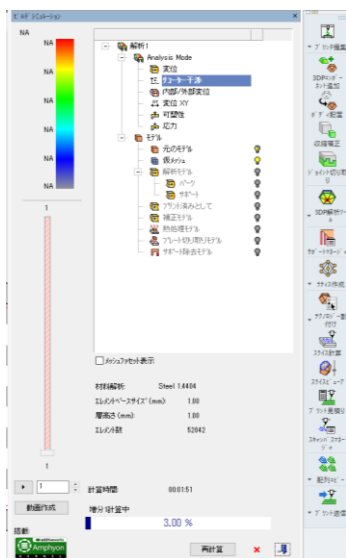
あらゆる仕事の段階で、ECOへ変更の数に制限なく、モデルへの変更（修正）を組み込み、大幅に時間を節約することができます。



① サポート設定完了 → ② モデル修正 → ③ ECOツール起動 → ④ 修正モデル読み込み → ⑤ サポートに変更自動反映

ビルドシミュレーション解析

パーツをプリンタに送信する前に、正確かつ簡単に製造の問題を見つけ出し修正することができます。



解析モード分岐は各種解析タイプを表示します。

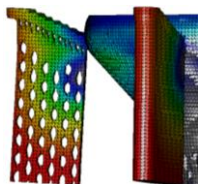
変位: モデルの総変位を表示します。

リコーター干渉: 各層がプリントされた後に材料が冷たくなるため、材料が粉末ベッドの上へに突き出る量も表示されます。これは、Z変位です。

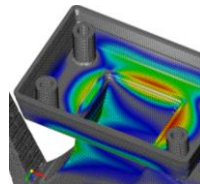
内部/外部変位: 材料が変位した量を示します。物質の内部に向かう変位は黄色で、物質の外部に向かう変位は紫色です。ゼロ変位は、グレー色で表示されます。

可塑性: 可塑性レベルを表示します。可塑性レベルが高すぎると、材料が機能せず、ひび割れや裂け目につながる場合があることを意味します。

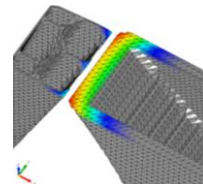
応力: プリントプロセス中に構築している応力レベルを表示します。



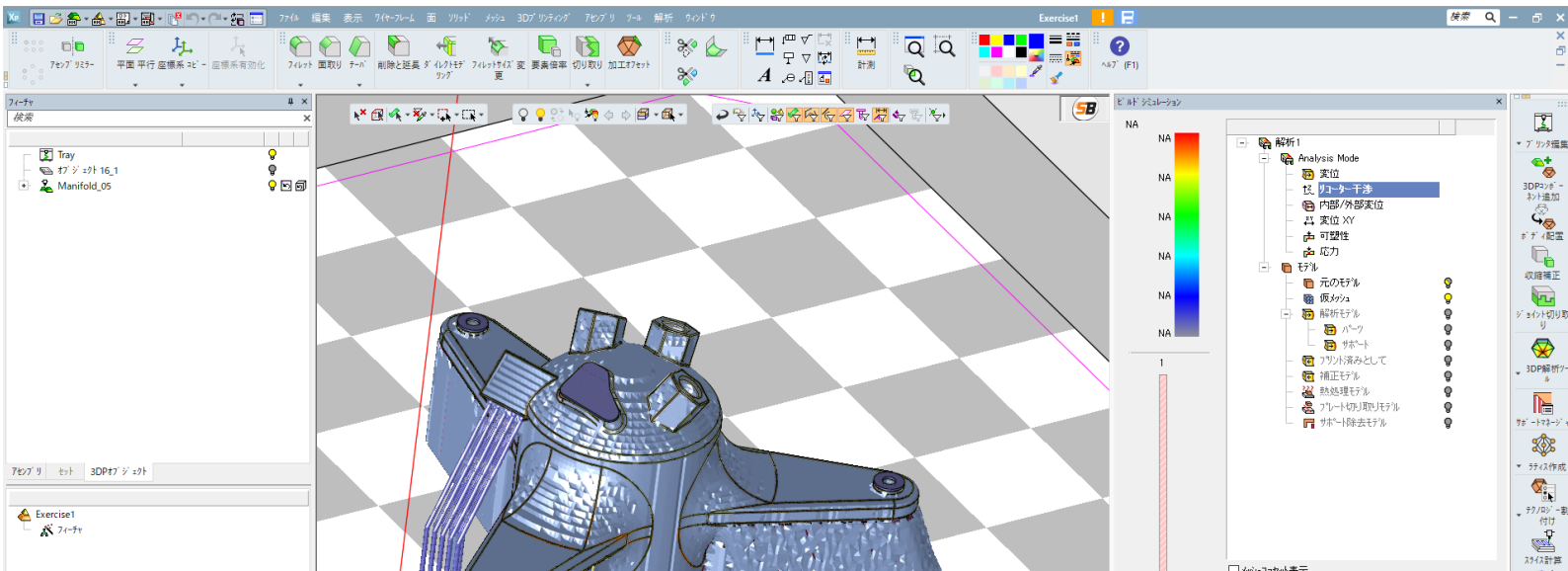
サポート種類ごとの変位



モデル変位



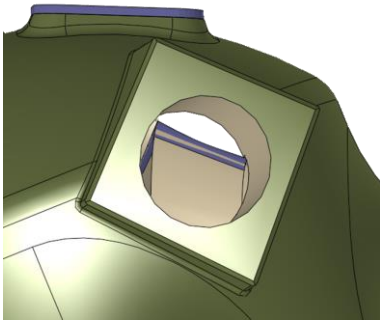
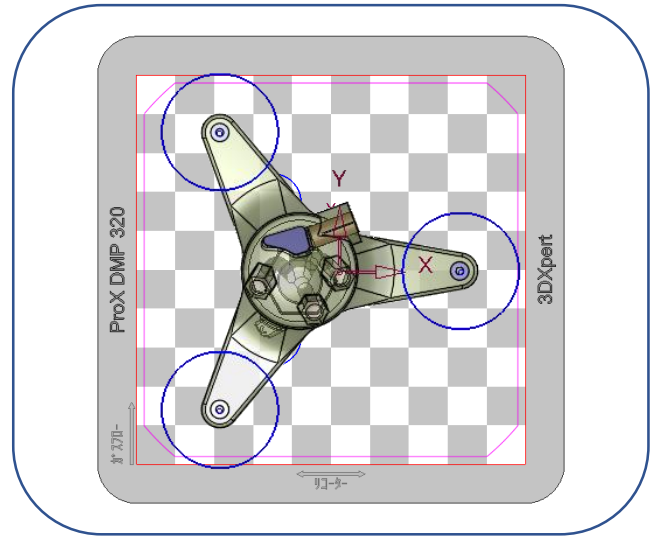
リコーター干渉



5 プリントストラテジーの最適化

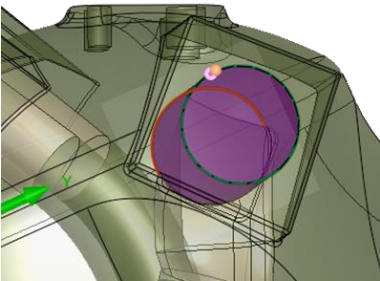
出力時間の削減と高い表面品質の確保

- 領域分け技術を使用して、パーツの異なる領域に個別にプリントストラテジーを適用することで、造形時間の削減と表面品質を向上します。
- 関連するオブジェクト（サポートや格子構造など）にそれぞれ適したプリントストラテジーを自動で割り当ててプリントするまでに掛かる時間を短縮します。高い表面精度を必要としない内部構造や領域には手動で高速プリントストラテジーの割り当てが可能です。
- 特定の領域（小さい形状、高い表面品質が必要とされる領域、円形部位など）には、より精度の高いプリントストラテジーを割り当てることでより優れた表面品質を実現します。
- 異なるプリントストラテジーを持つ領域を自動的に融合して整合性を維持することで、パーツを分割することによる強度不足の部品の発生を防ぎます。



テクノロジー割り付け

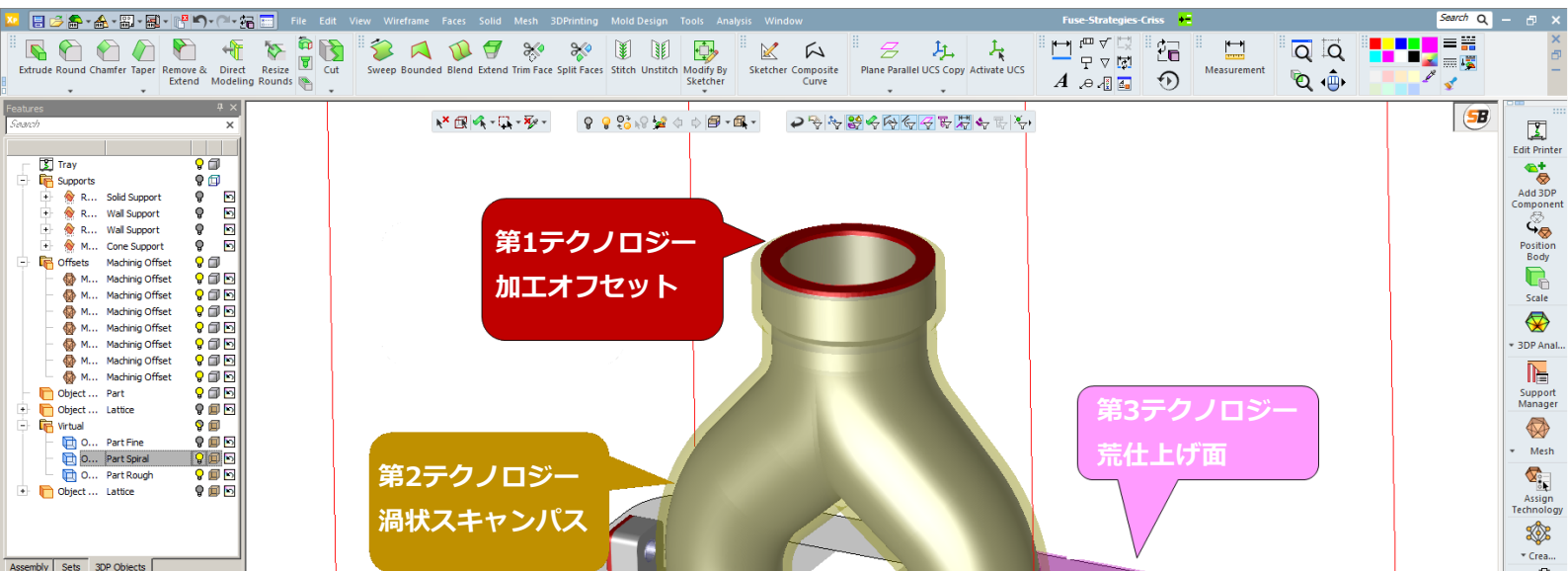
このような円柱形状の空洞の内側にサポートを追加することはできません。なぜならマシニングで後から除去することができないためです。このような領域には、別途テクノロジーを割り付ける必要があります。分割された領域の中に、更に異なるプリント条件が必要になった状況です。この場合、後程、ドリルで穴を開けることにしました。この穴を、予め閉じてしまいます。プリントする際、サポート材で埋めることにしました。従って、CADのソリッドツールを使用します。



ソリッドの押し出し機能

円柱の外側の輪郭を選択し、新規で円柱の底面までを参照しオブジェクトを作成します。この新規に追加されたオブジェクトに対して、別途、どのようにプリントするのかを設定することができます。

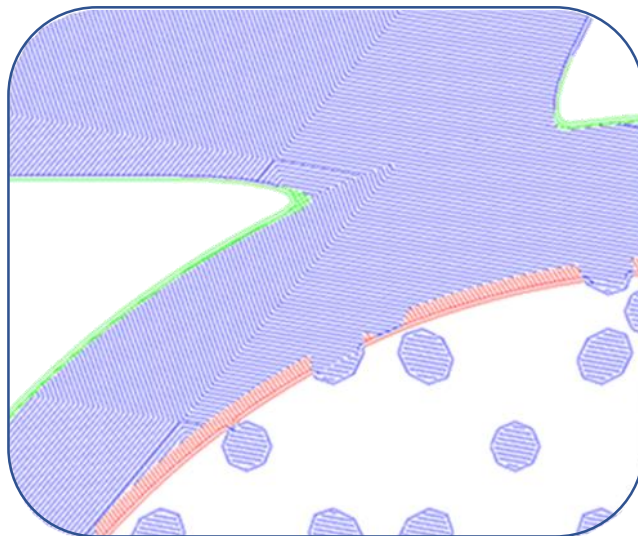
割り付け完了



6 スキャンパスの計算

スライシングとハッチングの最適化で反復性と品質を確保

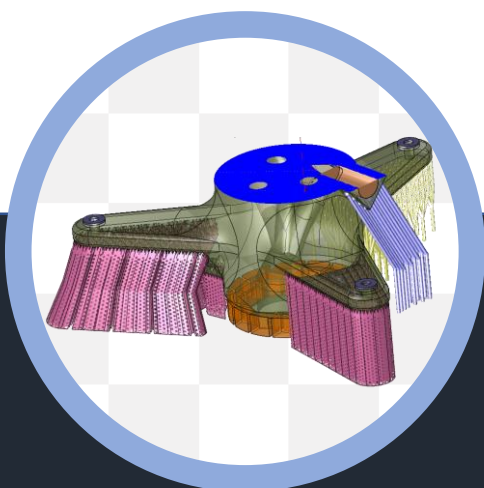
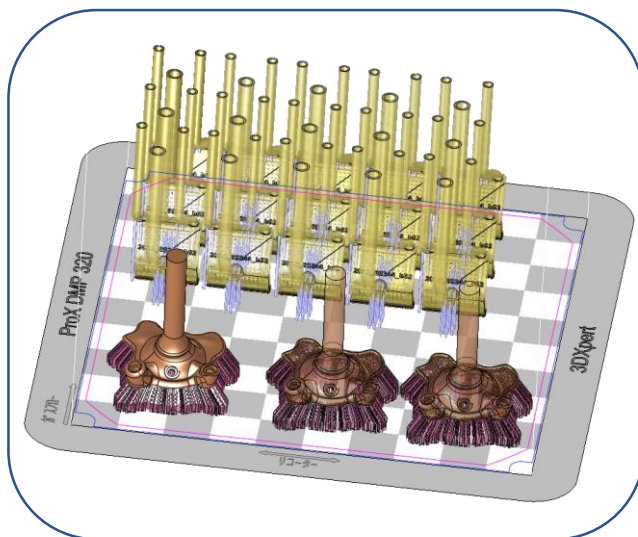
- ・ 領域分けとパーツ形状の統合に基づいた高度なスキャンパスを実感してください。
- ・ パーツ全体のスライスを完全に計算する前に、選択した特定のスライスのみを素早く正確にプレビューすることでプリントプロセスを検証します。
- ・ スキャンパスビューアーを使って計算されたコンター（輪郭）とハッチングをレビューします。
- ・ コンピューターを増設して負荷を分散させることで計算時間を短縮します。
- ・ 各機種、材料、プリントストラテジーに最適な定義済みパラメーターまたは、ユーザーオリジナルのスキャンパス計算方式やパラメーターによる制御でプリンターの性能を最大限に引き出します。



7 ビルドプラットフォームへの配置とプリンタ

オペレーターエディションを使えばトレイへのパーツ配置とプリント送信も簡単に

- ・ プリントするパーツをビルドプラットフォームに任意に配置し、全てのスキャンパスを統合します。
- ・ 幅広い解析ツールを使って全てのパーツがプリントできる準備が整っていることの確認と、統合されたスキャンパスの視覚確認、造形時間や材料消費、全体コストの概算を算出します。
- ・ 最終的に、最適に統合されたスキャンパスをプリンターへ送信します。



8 プリント後の処理操作

同一システム内での仕上げ加工設計

- ・ 切削およびドリル加工プログラミングツールを使用し、サポートの除去、表面部の切削、穴あけ、ネジきり、面取りなどの仕上げ加工設計が可能です。
- ・ 同じソフトウェアで行うことで、サポート形状や領域の輪郭、切削用のオフセット形状等を計算したプリント準備データを自動的に引き継ぎ、高性能なマシニングテンプレートをパーツに適用することができます。



特徴

高精度ストック - 複数軸ストック

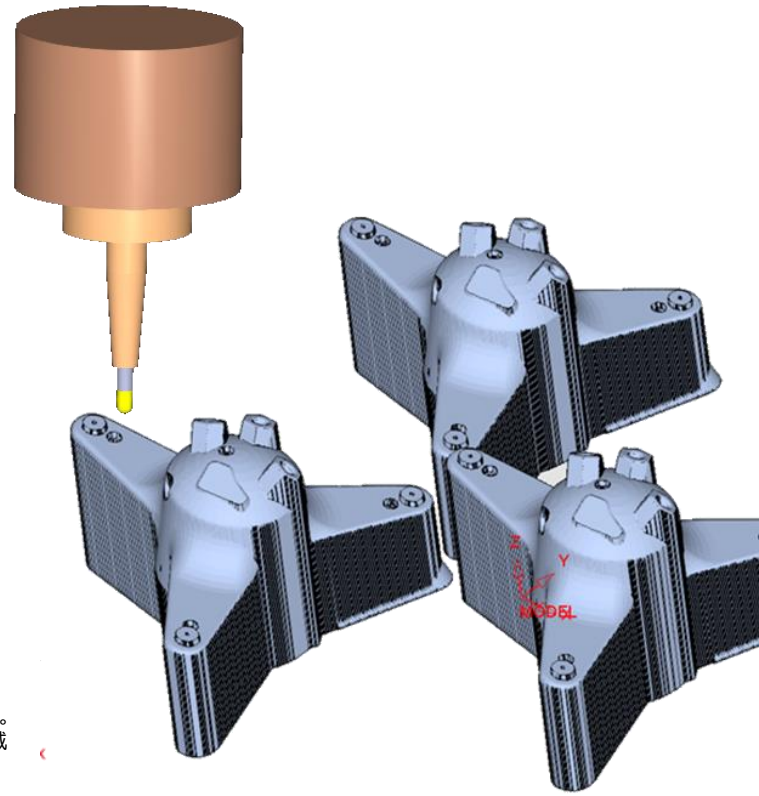
3Dメッシュによる複数軸に対応できるストックモデルは、手動で編集された手続きはもちろん、同時5軸加工手続きを含むすべての手続きで更新されます。よりスムーズなツールパスを作成することができ、無駄なエアカット動作を減少させることができます。

高効率な荒取り機能

強力な3軸荒取り機能では、残りストックの形状を常に認識し、安全で効率的なパスを作成します。最小のエアカット、最小のアプローチとリトラクト動作、さらに実際の工具負荷に最適な送り速度が選択されます。

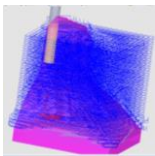
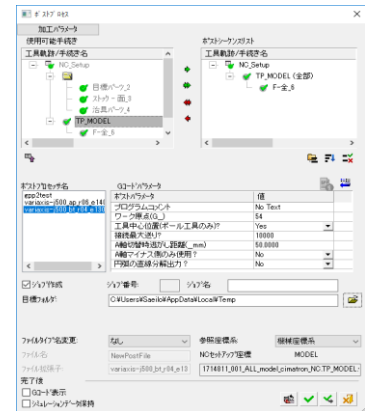
高品質な仕上加工

3軸/5軸の仕上げ加工機能は、最適化された加工方法により、どのような形状のパーツに対しても、高品質の仕上げ面を達成します。面の傾きと曲率の解析、パーツ形状と工具の到達性を分析し、その他、等高線スカラップ、3Dステップ、らせん加工、ヘリカル加工、角丸め動作、フローライン加工、クリーンアップ（取り残し）とペンシル、限界角度による最適な工具動作選択など豊富な機能を備えています。

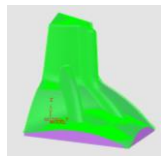


柔軟で強力なポストプロセッサ

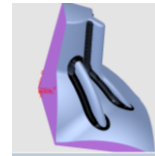
3DXpertのポストプロセッサは、柔軟で高度な機能により、さまざまな構成の機械に対応が可能です。また、細かいニーズに対応したカスタマイズが可能です。



高精度ストックによる無駄な軌跡を回避させた荒取加工



水平領域と垂直領域を分割した仕上げ加工



ペンシルラインによる隅部加工
補助機能としての残り加工

“秒速”NCプレビュー

NCプレビューは、荒加工、中荒加工におけるNC計算とシミュレーションの概算結果を、数秒から数十秒という超高速で表示します。パス計算前に加工結果や必要な工具有効長を確認でき、手戻りのない工程設計を効率的に行なうことができます。

軌跡編集

柔軟で使いやすい軌跡編集機能は、加工パスや加工条件の部分的編集が可能で、設計変更などのパス修正に対して、素早く対応することが可能です。

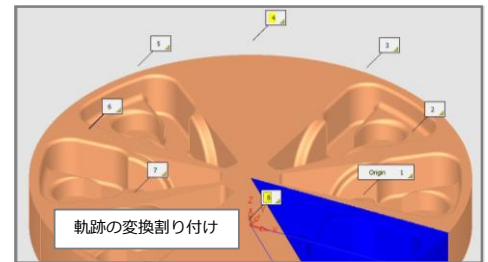
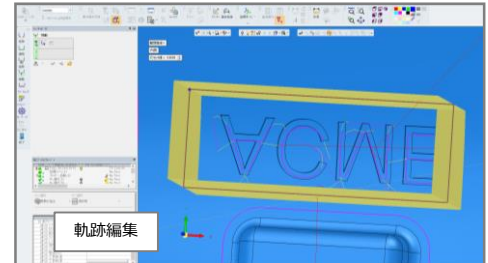
軌跡の変換割り付け

1工程、または、複数の工程に対し、豊富なコピーパターンを割り付けることによって、多数個取りの加工パスやパターン形状の加工パスの計算時間を大幅に短縮できます。

その他の機能

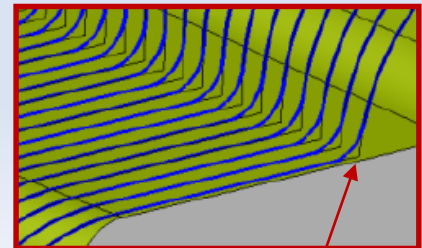
効率的で高品位な加工を実現するため、その他の多くの機能を提供しています。

- ・ 接触点制御 - 加工範囲を工具の接触点で制御
- ・ 角出し機能 - 仕上げで、ピン角エッジに対応
- ・ ペンシル加工 - 複数パス（Z方向または面直方向）
- ・ クリーンアップ - 円錐工具、シャンク付き工具への対応



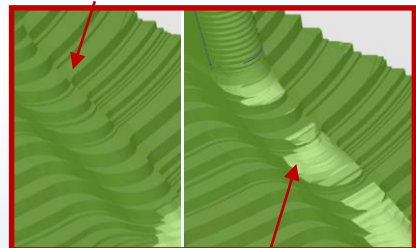
豊富な加工バリエーションにより形状に最適な加工が可能

豊富な加工機能のバリエーションを持ち、加工物の形状にマッチした加工が可能です。荒加工、中荒加工、仕上げ加工、クリーンアップまで、高速で高品質な加工方法を提供します。

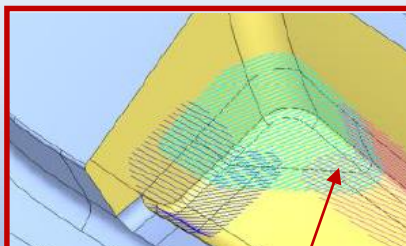


平行切削による垂直加工
水平領域角丸め（高速加工）

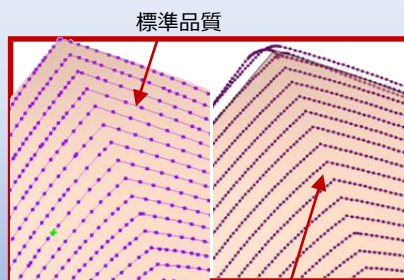
通常荒加工



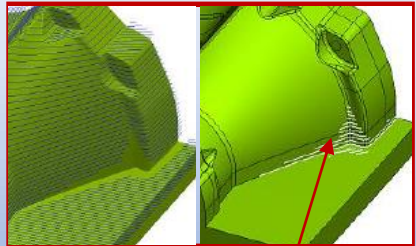
レイヤー間加工
垂直ステップ可変
レイヤー順序下から上



等高線による垂直加工
垂直工具オーバーラップ



標準品質
工具軌跡スムーズ化
面高品質



シャンク・ホルダ干渉
未加工領域への追加工

5軸加工 – サポート材除去、隅部チルト加工など金属プリンターを強力にサポート

5軸加工

5軸位置決め

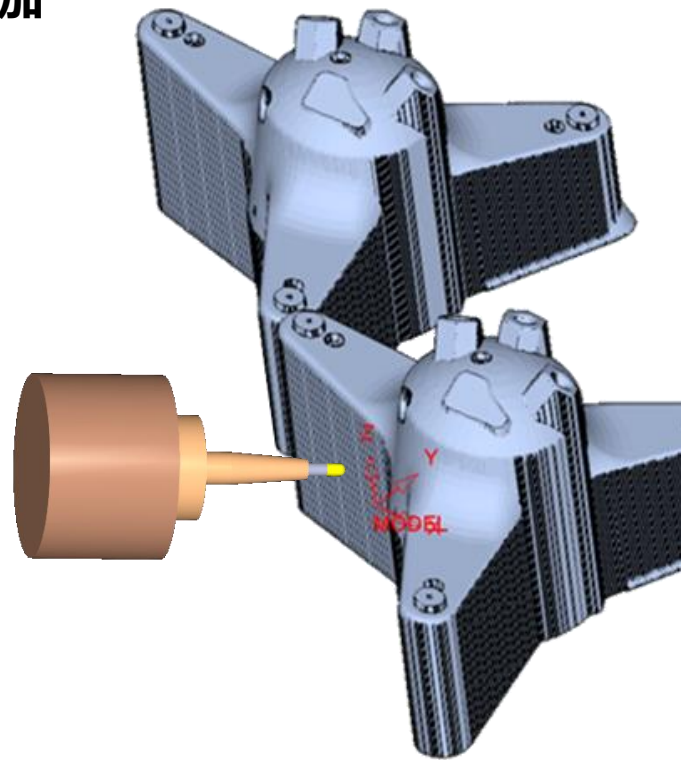
次の加工開始点まで安全に移動する5軸接続機能や、ドリルや切削加工のための複数段取りに対応。また、加工方向の変更に対しても、残りストックのデータは保持され、エアカットの少ない効率的な加工が可能です。

5軸チルト

5軸チルト機能は、深いキャビティ、細かいリブや小さなコーナーRの加工において、高品質の仕上げ面と加工時間短縮を実現するために、より短く、より剛性の高い工具を使うことに適しています。

5軸トリミング

真空成型パーツの余計な部分を切り取る為の、フルコントロールの5軸トリミング機能です。



5軸エアロスペース（高度5軸加工モジュール）

多種多様の5軸加工、仕上げ加工機能を持ち、以下のような高精度な機械部品加工に適しています。

ポート加工 - マニフォールド（吸排気口）の製作

豊富な機能ライブラリ

5軸加工機能の豊富なライブラリを持ち、テーパ、ロリポップ、スロットミルを含むあらゆる種類の工具をサポート、以下の機能を備えています。

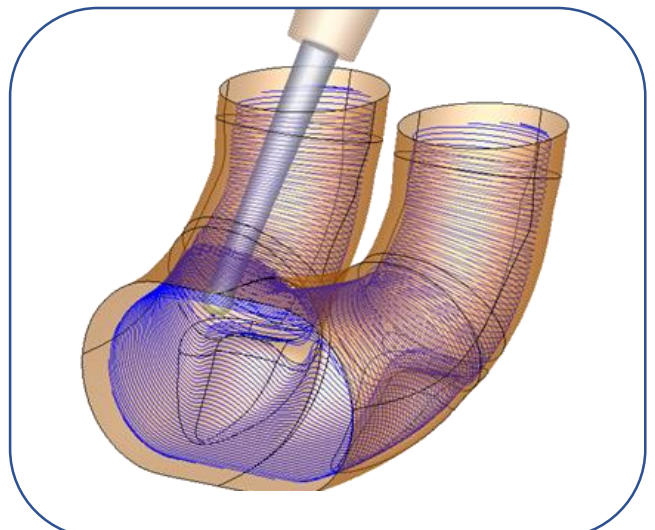
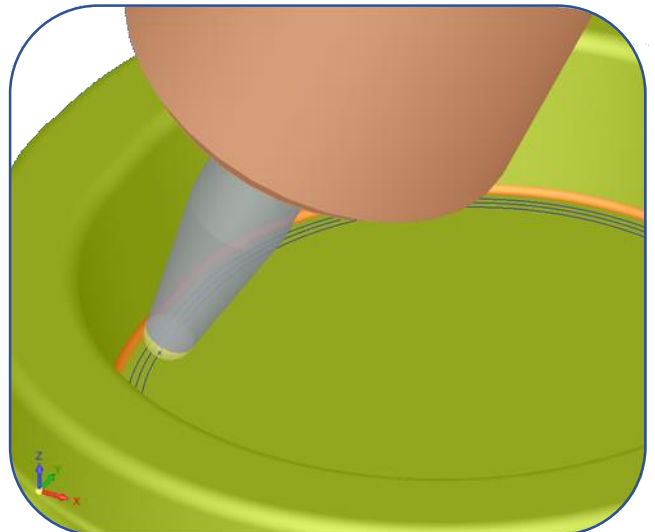
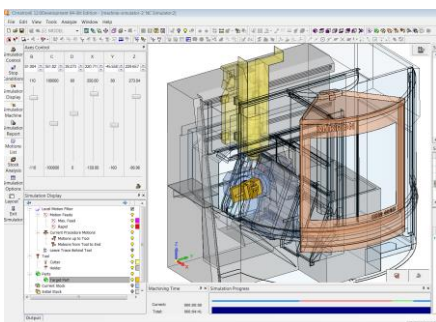
- ・ 5軸荒加工切削 - 渦状、平行、ブランチ加工
- ・ 5軸仕上げ切削 - 平行、フローライン、ペンシル、輪郭と面間の変形
エアカットを削減するための残りストックの認識
- ・ 5軸輪郭ミーリングとドリル
- ・ 小型電子部品および医療部品向け5軸マイクロミーリング

柔軟で強力なポストプロセッサ

ポストプロセッサは、柔軟で高度な機能により、さまざまな構成の機械に対応が可能です。また、細かいニーズに対応したカスタマイズが可能です。

効率的な5軸干渉チェックとマシン加工シミュレーション

高度な干渉チェック機能により、工具、シャンク、および複数段のホルダーと、パーツ、ストックの干渉をチェックし、安全でスムーズな工具動作を生成します。また、工具動作のシミュレーション、および機械動作や治具も含めたシミュレーションにより、実加工前の確認が可能です。



充実した講習・サポート体制

講習



- 関東、名古屋、大阪の弊社オフィスにおいて、定期的に集合講習を行っています。
- コースには、CAD基礎、CAD応用、NC基礎、NC応用、5軸NCなどがあり、充実した内容により、分かりやすい操作指導を受けていただくことが出来ます。

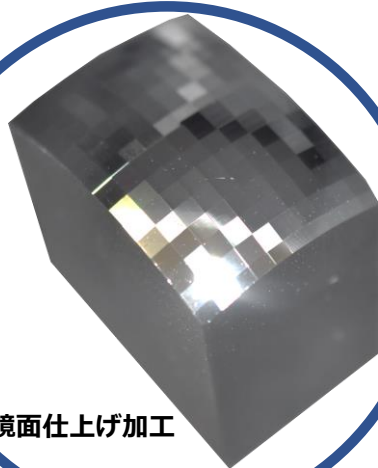
サポート体制



- 弊社サポートセンターでは、熟練したサポートスタッフが全国のユーザー様からのお問合せに迅速に対応します。
- リモートサポートシステムにより、遠隔地へのサポートも効率的に行うことができます。
- お客様用FTPサーバーを備え、新バージョンやライセンスファイル、APIプログラムのダウンロード、大きなファイルの送受信に使用できます。
- 弊社テクニカルセンターでは、高速マシニングセンターを備え、テスト加工などへの対応が可能です。



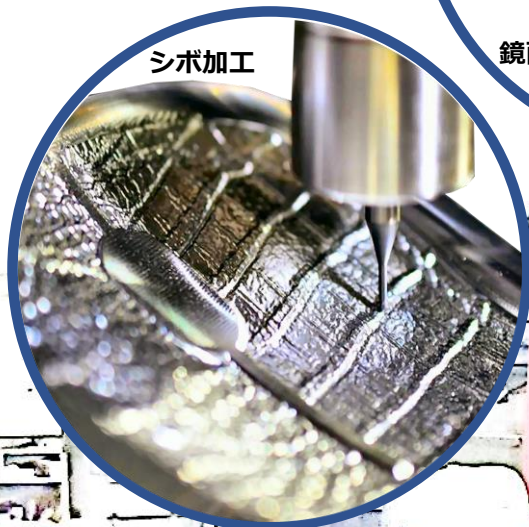
セイロジャパン本社



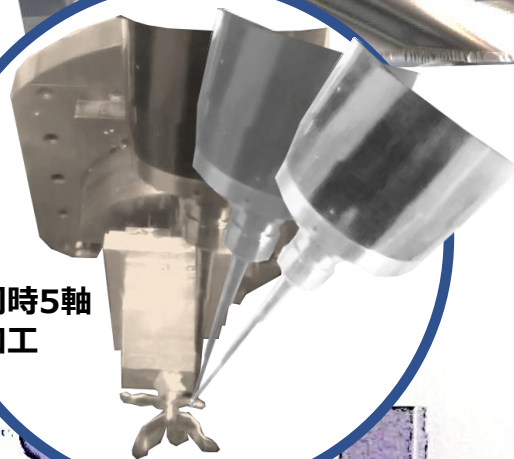
鏡面仕上げ加工



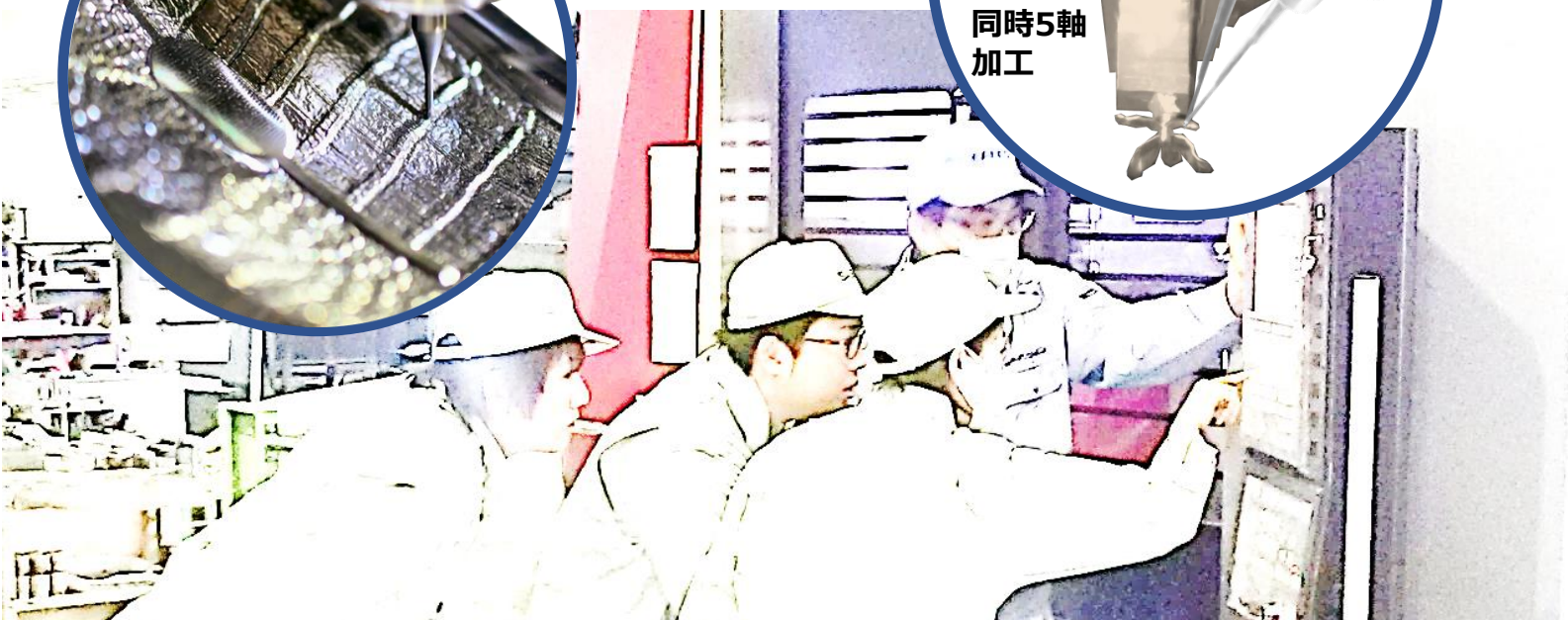
5軸加工：花びら



シバ加工



同時5軸加工



基本構成内容

3DXpert オペレータ

既に作成しているプロジェクトを読み込み、プリンタートレイ上のパーツ配置を調整して計算したスキャンパスをプリンターへ送信可能

3DXpert ベイシック

CAD形式ファイルを読み込み、基本的なプリンターのための準備をして、標準パラメーターを定義して計算後、プリンターへ送信可能

3DXpert スタンダード

CAD形式ファイルを読み込み、強力ハイブリッドCAD環境内でモデル修正をし、スライスパラメーターを定義して計算後、プリンターへ送信可能

3DXpert アルチメイト

下記リストに提示された全てのオプション（NCパッケージを除く）利用可能な3DXpertパッケージ

3DXpert オフロード計算 （年間契約）

スキャンパス計算を、ネットワーク上の別PCに負荷分散することが可能

3DXpert ビルド シミュレーション

金属プリンタートレイ上パーツ、サポートのビルドプロセス用FEAベース解析により、最適なサポート配置の実現、材料および時間の最適化を図れる

オプション

3DX Volume Lattice :	ジオメトリ形状を維持するに必要な外壁肉厚を算出し、多様な格子セルを積層しマイクロラティス構造を造形する。
3DX Lattice Analysis	ラティス構造解析
FEA Analysis for Solid :	医療パーツ（ソリッド）上に、応力解析、バックリングおよび熱伝達解析を実行する有限の要素解析ツール

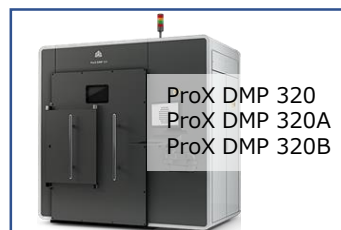
アドオン

3DP Mold（コンフォーマル冷却） :	金属プリンターを利用した金型入れ子用コンフォーマル冷却管デザイン
3DX Professional Part Preparation :	モデルの設計変更や最適化のための変更に対応するCAD機能。 このオプションでは2つの機能（ECOとWarping）が使用できます。
3DX Serial Part Labeling :	ビルドトレイ上パーツにラベルを付けて管理できます。
NC for 3DXpert :	5軸標準装備 3X Milling, 5X Milling, GPP2_5X, NC Quick Compare, 自動ドリル, 5X Production, 5X Simulator, IPMなど（加工に必要なフルパワー版）
3DX Multi Laser Head :	複数レーザーヘッドサポート
3DX Build Simulation Local :	
Slicer Parameter Control Dev. :	将来的な3Dプリンター技術開発向けに、スライス計算パラメータ編集保存を可能にする

標準DI（スタンダード、アルチメイトの基本構成に含まれる）

Read SOLIDEDGE Read INVENTOR Read NX/UG (with PMI) Read Creo/ProE (with PMI)
Read SOLIDWORKS (with PMI) Read CATIA V5 (with PMI) Read CATIA V5
DXF DWG VDA E IGES E STEP E Read PARASOLID Write PARASOLID

3D Systems 金属プリンターラインアップ

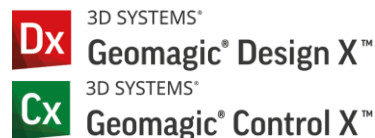


メタルアディティブマニュファクチャリングのための オールインワンソフトウェアソリューション

“3DXpertは流れを変える！

これによって我々のワークフローを簡略化することができ、複数のシステムを使った煩雑な作業が解消されます。CAD形式を使って作業できるということは、すぐに感じた大きな利点の一つでした。大型モデルでもSTLに変換する必要がなく、積層造形するために必要な、特異なサポートも素早く自由に設計することができます。その上、自在に調整可能なプリンティングパラメーターは独自のプリンティングストラテジーの開発の可能性という点で、生産性を次の段階に押し上げるでしょう”

-Mile Mclean, 3D Printed Parts, Scarlett Inc.



販売元  **セイロジャパン**

<http://www.saeilo.co.jp/>

開発元  **3D SYSTEMS**

<https://ja.3dsystems.com/>

- | | | |
|-------------|------------------------------------|------------------|
| ● 本社 | 〒344-0065 埼玉県春日部市谷原3-1-8 マルヤビル3F | TEL 048-739-4332 |
| ● テクニカルセンター | 〒262-0013 千葉県千葉市花見川区犢橋(こてはし)町320-5 | TEL 043-259-7688 |
| ● 関東営業所 | 〒344-0065 埼玉県春日部市谷原3-1-8 マルヤビル3F | TEL 048-733-7011 |
| ● 名古屋営業所 | 〒457-0038 愛知県名古屋市南区桜本町21 第2マツビル2F | TEL 052-819-4500 |
| ● 大阪営業所 | 〒564-0052 大阪府吹田市広芝町5-4 シーアイビル3F | TEL 06-6388-3311 |
| ● 広島営業所 | 〒733-0022 広島市西区天満町13-19 天満町ビル5F | TEL 082-292-1331 |